

Réf. : *DPSM/UTAM SUD/2022/n°0476/YH*

le 01/02/2022

COMPTE RENDU	
Rédacteur : Huron.Y	Entité : DRP/DPSM/UTAM Sud
Projet : Surveillance du district aurifère de Salsigne	Numéro : 21SUD029
Date : 1er Semestre 2021	Lieu : La Combe du Saut
Objet : Suivi de la station de dépollution des eaux de la Combe du Saut – Bilan du 1 ^{er} semestre 2021	
Participants : Huron. Y	
Diffusion interne : participants +Labastie A., Rivet F., Nédellec JL., Bézègues-Courtade S.	
Diffusion externe : Chartier Ph. (DREAL Occitanie), Duverger N. (DREAL Occitanie), Denis L. (UID 11), Accabat Y. (UID 11), Bouissac M-H. (Pôle Après-Mine Sud).	
En cas de diffusion externe visa et nom du responsable : Rivet F.	

1. CONTEXTE GENERAL

- **Contexte de la surveillance**

Par différents arrêtés préfectoraux pris entre 1999 et 2005, l'État a prescrit au dernier exploitant du district aurifère de Salsigne, la société des Mines d'Or de Salsigne (MOS), des actions de remise en état et de surveillance de ses Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) qu'elle a exploitées sur ses sites localisés sur les communes de Villanière, Salsigne, Lastours, Limousis et Sallèles-Cabardès dans l'Aude (11).

Afin de faciliter la liquidation volontaire de MOS prévue dans la convention du 11 juillet 2001, l'État a demandé en 2006 au BRGM, d'acquérir pour l'euro symbolique le « patrimoine foncier résiduel MOS – Salsigne ». Plus globalement et indépendamment du patrimoine foncier, la gestion du site relève désormais de la convention État – BRGM du 4 mai 2006 dans le cadre de sa mission de gestion opérationnelle de l'après-mine. Chaque année, des arrêtés ministériels fixent la liste des installations gérées par le BRGM au titre du Code minier (articles L163 et L174) et du Code de l'environnement.

Par arrêté préfectoral de 1999, l'État avait confié à l'ADEME des actions de réhabilitation d'une partie du site industriel de la Combe du Saut, principalement par confinement des terres polluées. Par la suite depuis 2009, dans l'objectif de n'avoir qu'un seul opérateur sur le site de Salsigne, l'ADEME a confié au BRGM, par l'intermédiaire d'une convention, l'entretien, la gestion et la surveillance de ces installations.

- **Présentation des installations de dépollution des eaux**

Les installations de dépollution des eaux comprennent :

- les installations de captage et de transfert des eaux : les drains du stockage de Montredon et conduite de transfert (canalisation aérienne) ; les drains du confinement ADEME ; les bassins de l'Artus, poste de relevage du bassin 6 et conduite de transfert ; le poste de relevage du point V et de la source arsine et conduite de transfert,

- les installations de dépollution des eaux de la Combe du Saut (Cf. Annexe 1) qui reçoit les eaux en provenances des différents sites (Cf liste ci-dessus). Cette unité fait partie des ouvrages gérés par le BRGM définis dans l'arrêté TREP2105439A du 22 février 2021.

- **Cadre de l'Exploitation de la station de la Combe du Saut**

Contenu de la prestation

Le BRGM confie l'exploitation et la maintenance de la station de dépollution de la Combe du Saut à un prestataire.

Le contrat en cours attribué à VEOLIA à la suite d'une rupture de marché avec l'exploitant précédent (la SAUR) a débuté le 21 novembre 2020 et prendra fin le 21 juin 2021. Une consultation pour un marché pluriannuel (4 ans) a été publiée durant le premier trimestre 2021 pour un démarrage de la prestation prévu fin juin 2021, cette prestation a également été attribuée à VEOLIA (HASUD210122). Lors de cette consultation, le contenu de la prestation a été revu à la hausse par rapport au précédent Cahier des charges afin de bénéficier d'une prestation de meilleure qualité concernant l'exploitation de la station de dépollution et la bonne gestion de l'ensemble du site (propreté locaux, contexte sanitaire...). Des pénalités ont également été prévues sur différents critères (dépassement seuil, délais de remise de document...) afin de responsabiliser le Prestataire et de l'impliquer dans la bonne conduite des installations de dépollutions.

Dans le cadre cette prestation, VEOLIA doit piloter les équipements de process afin de garantir la qualité du rejet en sortie de station et assurer la maintenance et l'entretien de l'ensemble des organes de la station (process et sécurité) afin limiter au maximum les pannes et dysfonctionnement. Concernant la planification et le suivi des opérations de maintenance préventive, le nouveau marché, prévoit la mise en place d'un plan de maintenance détaillé et un suivi a minima trimestrielle de l'avancement des opérations prévues.

Une mission de conseil et d'assistance technique figure également au cahier des charges de la Prestation.

Objectifs de la prestation d'exploitation et maintenance

Les objectifs de la prestation sont de garantir :

- le bon fonctionnement des drains et installations de captage afin de collecter l'ensemble des eaux des sites et de les diriger vers la station afin de les dépolluer ;
- le bon fonctionnement de la station de dépollution afin de s'assurer de la bonne qualité du rejet, à savoir une concentration en arsenic de **1 mg/l** en sortie de la station et de **2 mg/l** dans la lagune d'infiltration. Dans le cas où la concentration en arsenic dans la lagune dépasse la valeur de 2 mg/l, une recirculation des eaux vers l'entrée de la station est mise en fonctionnement. Il est toutefois précisé que les concentrations en arsenic sont mesurées en laboratoire avec un délai minimal de 72 h entre le prélèvement et la fourniture du résultat. Ce délai engendre un temps de traitement de l'information avant d'agir sur le procédé, ce qui peut induire un rejet d'eau potentiellement non conforme durant plusieurs jours.

- **Définition du suivi qualitatif de l'eau**

Dans le cadre de sa prestation, VEOLIA réalise le suivi analytique du site afin d'une part, de vérifier le bon fonctionnement de la station, de piloter les différents équipements, et d'autre part, de pouvoir s'assurer de la conformité du rejet vers la lagune d'infiltration et la nappe alluviale de l'Orbiel.

Le suivi analytique effectué sur la station est assuré par un agent VEOLIA qui réalise les prélèvements lors de sa ronde d'exploitation hebdomadaire en début de chaque semaine (Cf. Tableau 1). Il est précisé que les points entrée et sortie de station correspondent à des prélèvements moyens hebdomadaires afin d'être le plus représentatif de la charge polluante entrant et sortant de la station. Ainsi le préleveur d'entrée réalise des prélèvements régulièrement sur la durée de la semaine, le préleveur de sortie est quant à lui asservi au débit de sortie en réalisant des prélèvements tous les 40 m³ d'eau traitée.

Points de prélèvement	Type de prélèvement	Mesures in situ	Analyses en laboratoire
Point V	Ponctuel	-pH -Conductivité (µm/cm) -Température (°C) -Potentiel redox (V) -Oxygène dissous (O ₂)	arsenic total et dissous (mg/l)
B6 Artus	Ponctuel		
Entrée station	Hebdomadaire (prélèvement paramétré sur horloge)		
Sortie station	Hebdomadaire (prélèvement paramétré par volume d'eau traité)		
Lagune	Ponctuel dans compartiment en service ou au refoulement vers le bassin usine		

Tableau 1: points de prélèvement et paramètres du suivi analytique de la station

La prestation de suivi analytique de la qualité des eaux du district aurifère de Salsigne, hors station de dépollution des eaux, est assurée par le bureau d'étude Minélis dans le cadre d'un marché pluriannuel de sous-traitance, débuté en janvier 2020 (HASUD190920). Dans le cadre de cette prestation, sont réalisées des analyses spécifiques sur les bassins de l'Artus, les drains de Montredon, ainsi que dans l'Orbiel en amont et en aval de la lagune d'infiltration. Les résultats d'analyse font l'objet d'un rapport dédié de la part du prestataire, et ne sont pas reprises dans le présent compte-rendu qui traite uniquement des données acquises dans le cadre de la gestion de la station de traitement (liste du Tableau 1).

2. SUIVI DE LA STATION DE LA COMBE DU SAUT

- **Pluviométrie**

La station Météo France la plus proche, précédemment utilisée en tant que donnée pluviométrique de référence, est située à près de 10 km de la station. Aussi, un pluviomètre automatique relié à la supervision du BRGM a été installé en février 2020 dans l'enceinte de la station afin d'avoir la pluviométrie réelle du secteur de la Combe du Saut.

Lors de ce semestre, la pluviométrie mesurée à la station de la Combe du Saut a été relativement faible avec un cumul de 110,6 mm pour une valeur moyenne fournie par Météo France à la station de Caune Minervoises de 378 mm (cf. Illustration 1).

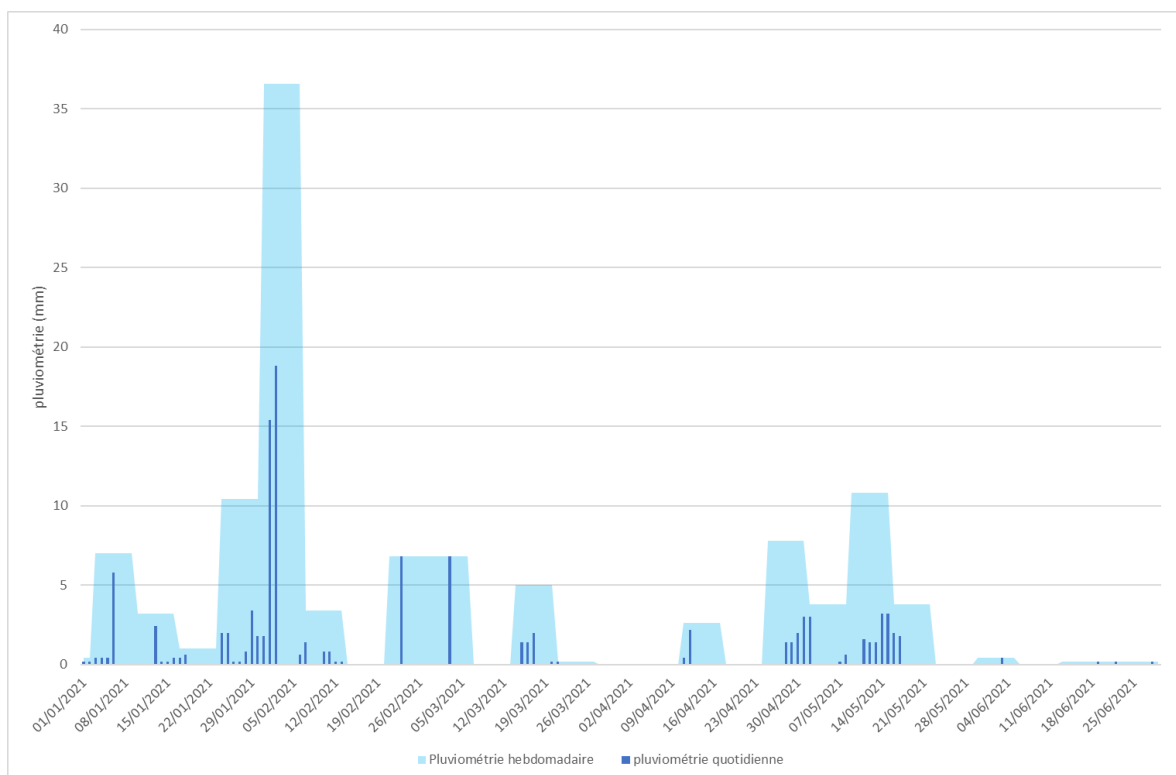


Illustration 1 : Pluviométrie du premier semestre 2021 mesurée à la station de mesure de la combe du saut

	Pluviométrie Mensuelle Station BRGM La Combe du Saut (mm)	Valeur moyenne Météo-France Station de caune Minervois (mm)
janvier	23,8	76,8
février	45	61,7
mars	12	47,7
avril	7,4	87,6
mai	21,4	63,4
juin	1	40,8

Tableau 2 : Pluviométrie mensuelle mesurée à la station de la Combe du saut et comparaison avec les normales pour le 1er semestre 2021 (source Caunes-Minervois météo-France)

• Débits

Les principaux débits d'entrée (pompage Bassin 6 de l'Artus, drain de Montredon et point V/source arsine) et de sortie de la station sont représentés sur le graphique de l'illustration 2. Les autres débits entrant dans la station (source Step, drains de la zone Ademe, drains de l'alvéole bigs bags, recirculation eau égouttage géotube) ne sont pas instrumentés en raison de leur plus faible débit, leur quantification est par conséquent moins précise. On peut constater que les débits moyens hebdomadaires sont plus élevés en début d'année avant de progressivement chuter jusqu'à la période estivale. Sur cette illustration, on remarque également que les eaux traitées entrantes restent majoritairement issues de l'Artus, même si le Point V/Source Arsine représente également une part non négligeable des eaux entrantes. Une imprécision de la technologie mise en œuvre pour la valeur sortie station (mesure de la hauteur d'eau perturbée par les à-coups hydraulique du fonctionnement de la station) est à noter et explique en partie le fait que le débit de l'Artus est quasiment égal (voire supérieur) au débit de sortie de la station.

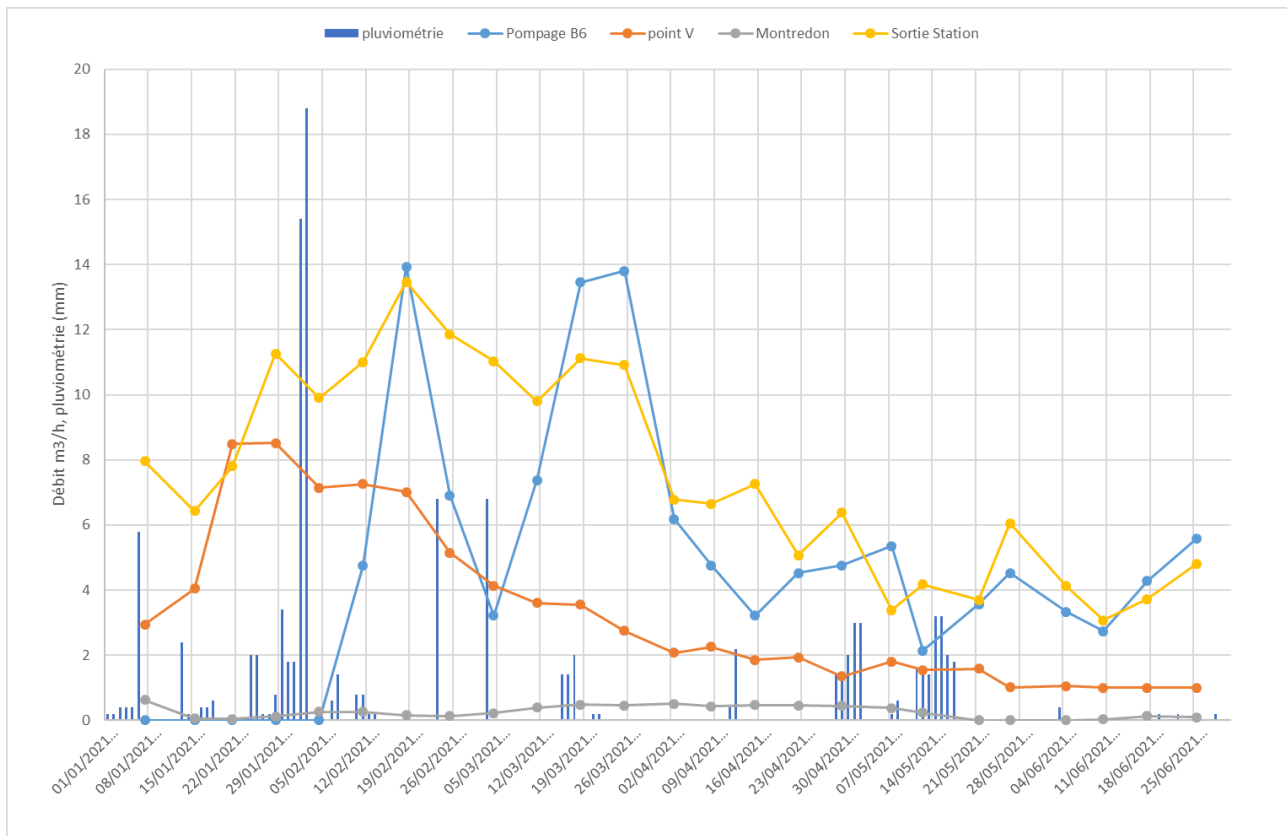


Illustration 2 : Débits mensuels entrant et sortant de la station de la Combe Du Saut – semestre 1 2021

- **Désordres/Dysfonctionnement**

Le fonctionnement de la station a été globalement satisfaisant sur la période du semestre avant de voir la qualité du rejet se dégrader en raison de l'opération de vidange du décanteur.

En effet, durant cette opération de vidange, l'eau générée par les opérations de pompage et de conditionnement des boues a été renvoyée en tête de station car elle était chargée en arsenic. Ces eaux provenaient soit de l'opération de centrifugation avec la présence résiduelle d'arsenic et des réactif nécessaire à la centrifugation des boues (polymères), soit directement du décanteur avec la nécessité d'évacuer l'eau restante afin que la concentration en matière solide du mélange eau-boue du décanteur reste compatible avec l'opération de centrifugation (perte de rendement si le mélange est trop liquide ou pas assez).

Afin d'évaluer l'impact de du rejet de la station sur le milieu récepteur, des campagnes de prélèvement d'eau dédiées ont été réalisées sur la station de traitement et dans l'Orbiel. Un rapport dédié à ce suivi vous sera transmis ultérieurement..

Durant le premier semestre, un autre dysfonctionnement a impacté la qualité de la lagune:

- **Le 31/01/2021 et le 9/02/2021: Débordements du bassin usine par trop plein vers la lagune**

Le 31/01/2021, suite à des pluies soutenues et à une capacité de traitement limité dans l'unité de traitement, le bassin usine a débordé vers la lagune d'infiltration, ce débordement s'est arrêté le 3/02/2021 en raison d'une diminution du débit d'alimentation du bassin usine.

Le 9/02 afin de nettoyer le décanteur Lamellaire, l'agent Véolia a dû stopper temporairement la pompe du bassin usine. Du fait de l'absence de traitement et du débit d'alimentation du bassin

usine au moment de l'opération, le bassin usine a débordé vers la lagune d'infiltration. Ce débordement a cessé dès la remise en fonctionnement de la station le jour même. Ces deux événements sont identifiables sur la courbe de suivi des concentration présente en Annexe 2 de ce Compte-rendu.

➤ Fuite sur canalisation de refoulement de l'Artus

Le 03/03/2021 M. Montané a signalé aux agents Véolia la présence d'une fuite (goutte à goutte) sur une bride de la canalisation de refoulement de l'Artus. La fuite a immédiatement été prise en charge par les agents Véolia qui ont resserré la bride. Depuis cet incident, ce point ainsi que l'ensemble de la conduite a fait l'objet d'une surveillance renforcée sans que d'éventuelle fuite ne soit de nouveau signalée.

• Suivi analytique Station de dépollution

Les résultats du suivi analytique de l'arsenic durant le premier semestre 2021 sur les points surveillés sont présentés sur le graphique ci-dessous (Cf. Illustration 3).

Afin de relier les incidents de fonctionnement avec l'impact sur la qualité du rejet, une représentation des courbes de concentration en arsenic pour la sortie station et la lagune avec les principaux événements intervenus sur la station figure en Annexe 2. On peut constater sur ce graphique une hausse de la concentration en arsenic de la période hivernale et notamment sur le suivi du point V qui impacte directement la concentration des eaux dans le bassin usine (Cf. Illustration 2).

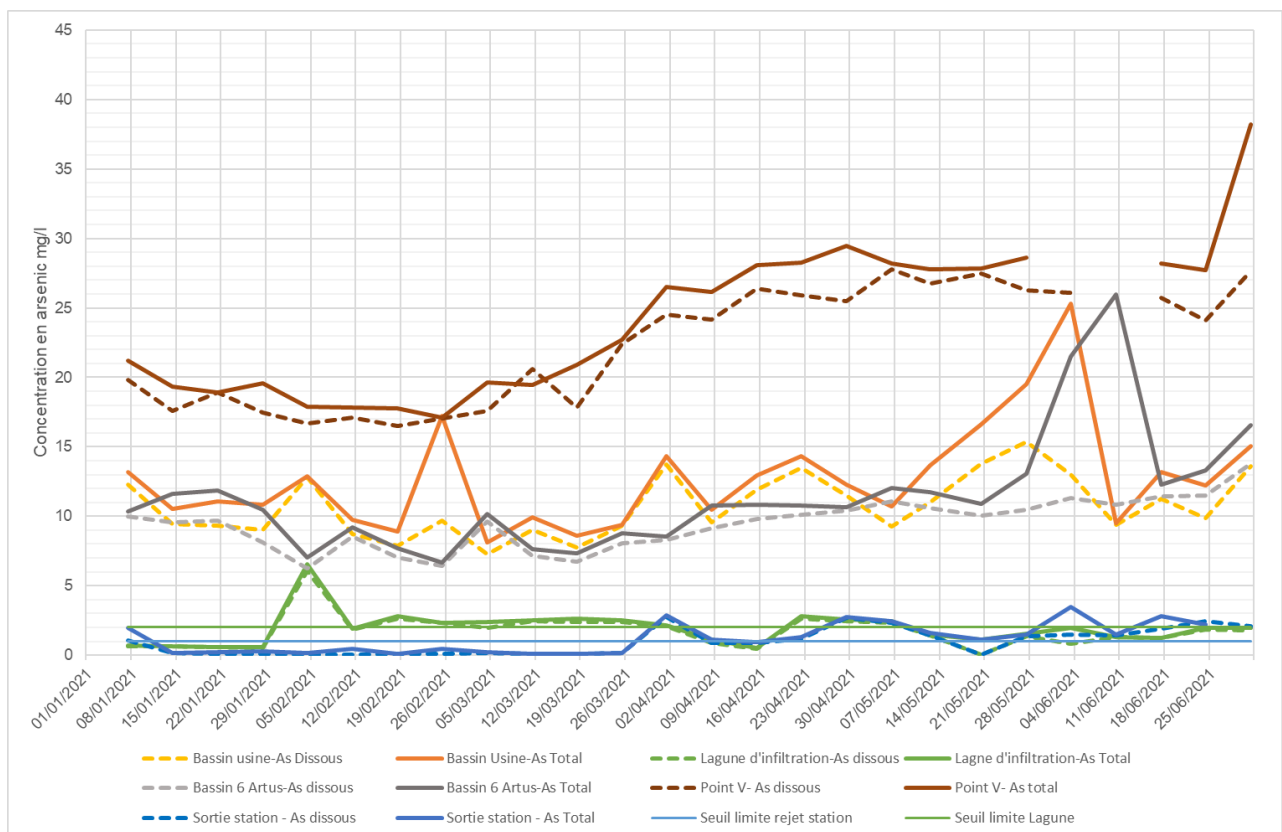


Illustration 3 : Concentration en arsenic total et dissous mesurée lors du premier semestre 2021 sur l'ensemble des points surveillés par Veolia

• Suivi analytique Pilote de L'Artus

Les concentrations en arsenic sur les eaux en entrée et en sortie du pilote de l'Artus au cours du premier semestre 2021 sont présentées sur le graphique ci-dessous (Cf. Illustration 4). Ce graphique permet

L'efficacité du traitement du pilote sur l'élimination de l'arsenic est représentée par le taux d'abattement (Cf. Illustration 5). Cette illustration permet d'observer un taux d'abattement moyen de 99,5 % pour l'As dissous et 66,7 % pour l'As total, les différents pics indiquant des baisses de rendement sont liés à l'exploitation du pilote (approvisionnement réactif, pannes pompes, colmatage canalisation...).

Le suivi du pilote sera poursuivi sur le prochain semestre et en 2022 en étudiant l'impact sur la qualité de l'eau de l'ajout d'une lagune recevant les eaux traitées, en caractérisant les boues générées en vue de leur élimination (test de lixiviation, analyse composition des boues).

Des essais afin d'améliorer la connaissance sur la circulation des flux dans les ouvrages sont également prévus.

L'ensemble de ses éléments permettront d'améliorer la connaissance du procédé de traitement et à terme de pouvoir procéder à un dimensionnement d'une station de traitement.

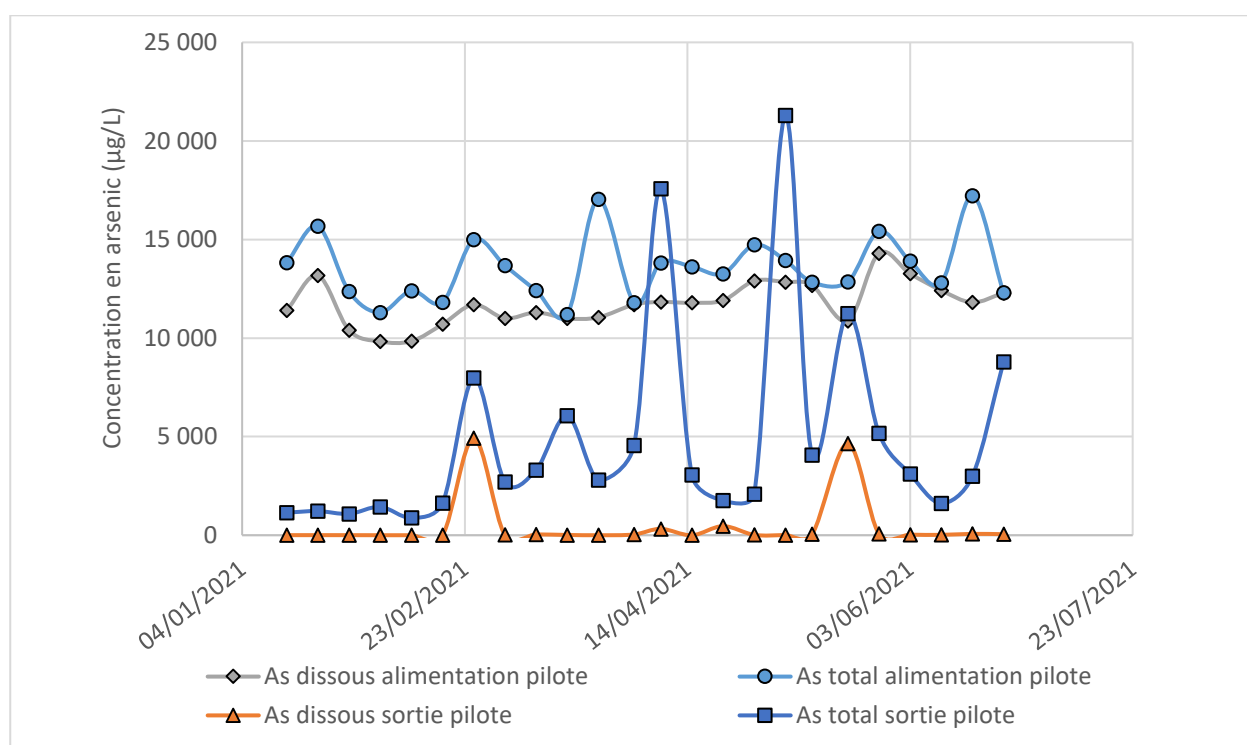


Illustration 4 : Concentration en arsenic total et dissous mesurée lors du premier semestre 2021 en entrée et en sortie du pilote de l'Artus

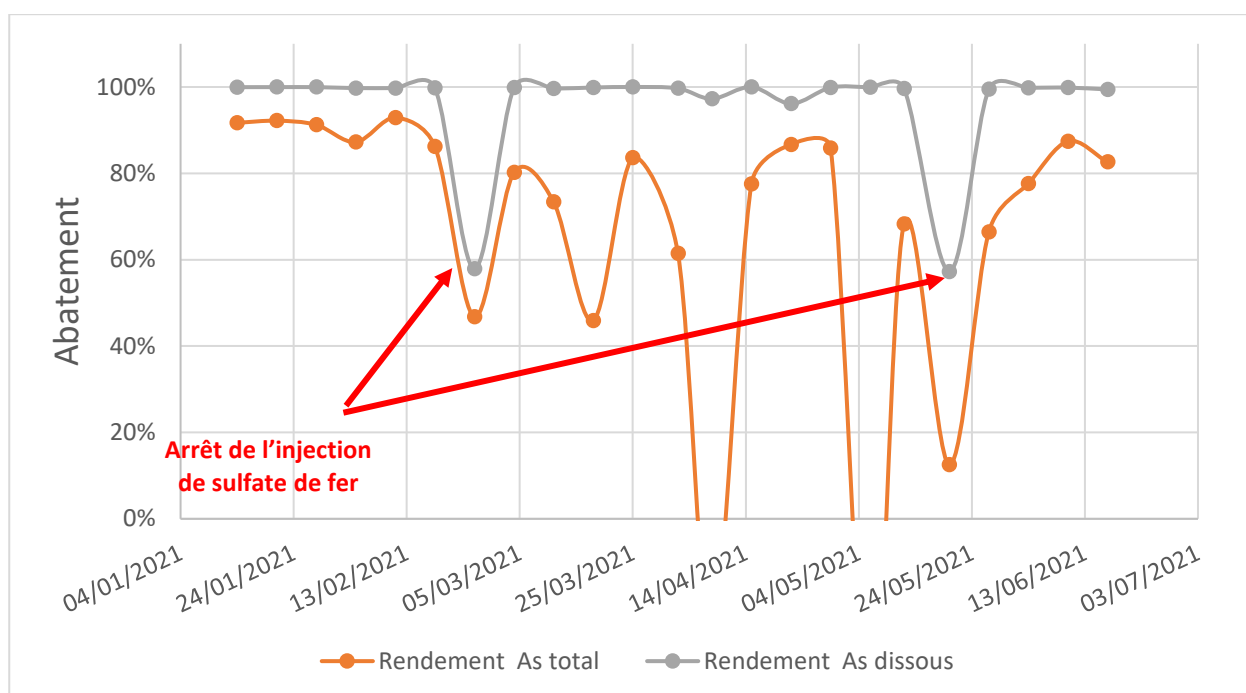


Illustration 5 : Evolution de l'abattement de l'arsenic lors du premier semestre 2021 en entrée et en sortie du pilote de l'Artus

3. TRAVAUX REALISES SUR LA STATION DE TRAITEMENT DES EAUX (CF. ANNEXE 3)

- Vidange du décanteur
La vidange du décanteur a été réalisée par SUEZ entre le 11/03 et le 22/06/2021 (Cf. DOE SUEZ en Annexe 4 fournie en pj via un lien).
- Installation de luminaires
Suite aux observations émises par la CARSAT et la médecine du travail SIST11 vis-à-vis du travail de nuit, le BRGM a commandé à L'entreprise AGSTP l'installation de luminaires sur les différents postes de travail de la station. Cette opération a été réalisé entre le 7/06 et le 9/06/2021 (Cf. DOE AGSTP en Annexe 5).
- Sécurisation cheminement piétons
Suite aux observations émises par la CARSAT concernant le risque lié à la présence de désordres (nids de poules, désaffleurement) sur les voies de cheminement, le BRGM a commandé des interventions de reprise de ces cheminement piétons à VEOLIA qui a effectué les reprises durant le premier semestre.
- Installation PTI (protection travailleur isolé)
Suite aux observations émises par la CARSAT concernant le risque dû aux situations de travail isolé, le BRGM a commandé deux dispositifs PTI qui a été mis à disposition de l'ensemble des intervenants susceptible d'intervenir seul sur site le 18/03. La chaine de remontée d'information est prise en charge par VEOLIA dans le cadre de l'astreinte sur le fonctionnement de la station de dépollution.
- Déplacement de la conduite de refoulement du bassin 6 de l'Artus dans l'emprise de la lagune :

Le 01/04 VEOLIA par l'intermédiaire de son sous-traitant SAVIANA a déplacé la conduite de refoulement de l'Artus au niveau du merlon est de la lagune dans l'emprise matérialisée par la clôture.

➤ Basculement Géotube :

Le géotube n°1 en service depuis le 7/12/2020 a été mis en ressuage à compter du 6/04/2021 (basculement du soutirage des boues du décanteur vers le géotube n°2). Il est prévu une période d'égouttage de 3 mois avant son évacuation (estimation fournies par SUEZ dans leur mémoire technique). Cette phase de séchage sera ajustée par rapport à la siccité des boues présente dans le Géotube qui sera suivi régulièrement SUEZ lors de la phase d'égouttage.

➤ Installation local « propre » :

Le 4/05, un local « propre » a été installé sur site afin de permettre l'installation d'un espace de travail dit propre ainsi que d'un lieu permettant de boire sur site en prévision de la période estivale.

➤ Remplacement des drains en provenance du stockage de Montredon : dans le cadre des travaux de réhabilitation de Montredon, la totalité du linéaire des conduites de transfert des eaux chargée en provenance des drains de Montredon at été remplacé. Ces travaux ont fait l'objet d'un mémoire fin de travaux dédié (BRGM/RP-71033-FR).

4. HYGIENE SECURITE ENVIRONNEMENT

• Campagnes de mesure de polluant air ambiant et inhalé

Dans le cadre de l'évaluation des risques du site et notamment les risques chimiques, le BRGM réalise deux fois par an une campagne de mesure de polluant (campagne estivale et hivernale). La campagne estivale a été réalisée le 15/06, par DEKRA qui a procédé à l'installation de balise de mesure de poussière sur l'enceinte de la station et a équipé les agents BRGM en charge de la surveillance des anciens site industriel et minier de la vallée de l'Orbiel.

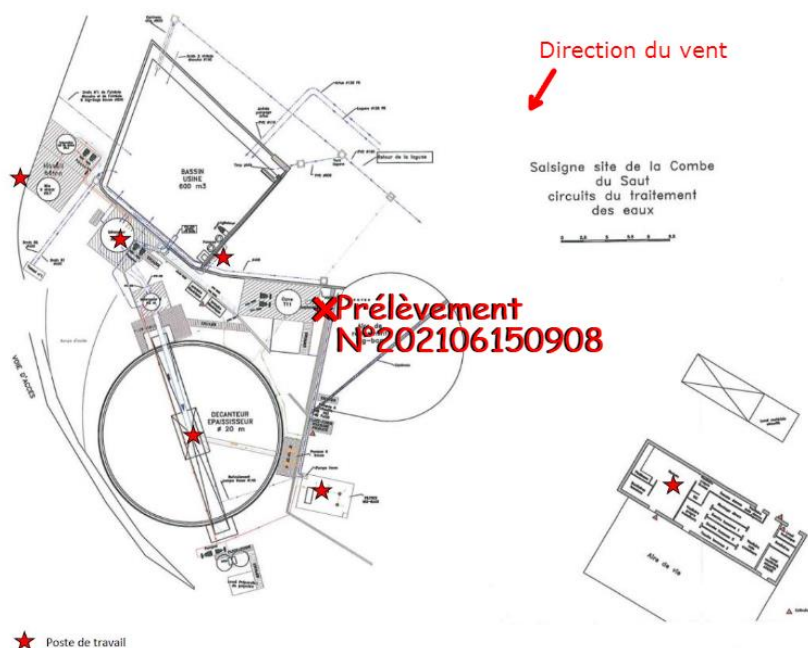


Illustration 6 : Localisation des points de mesure fixes sur la station de dépollution

- **Contexte sanitaire du site**

Nous notons une forte implication des services de la CARSAT, de l'inspection du travail et de la médecine du travail de l'Aude. Ainsi des contrôles inopinés sont régulièrement réalisés (fréquence trimestrielle) sur la station de la Combe du saut avec transmission de compte-rendu et d'un plan d'action à dérouler.

Afin de répondre à nos obligations réglementaires nous avons lancé différents marchés d'assistance HSE concernant notamment la réalisation de campagnes de mesure HSE. Il est à noter que les différentes campagnes de mesure de poussière actuellement réalisée ne mettent pas à évidence de forte pollution sur le périmètre de la station. De nouvelles campagnes sont à réalisées afin de pouvoir disposer de données réglementaire et ainsi de pouvoir revoir les procédures sécurité mise actuellement en place dans un contexte de précaution maximale

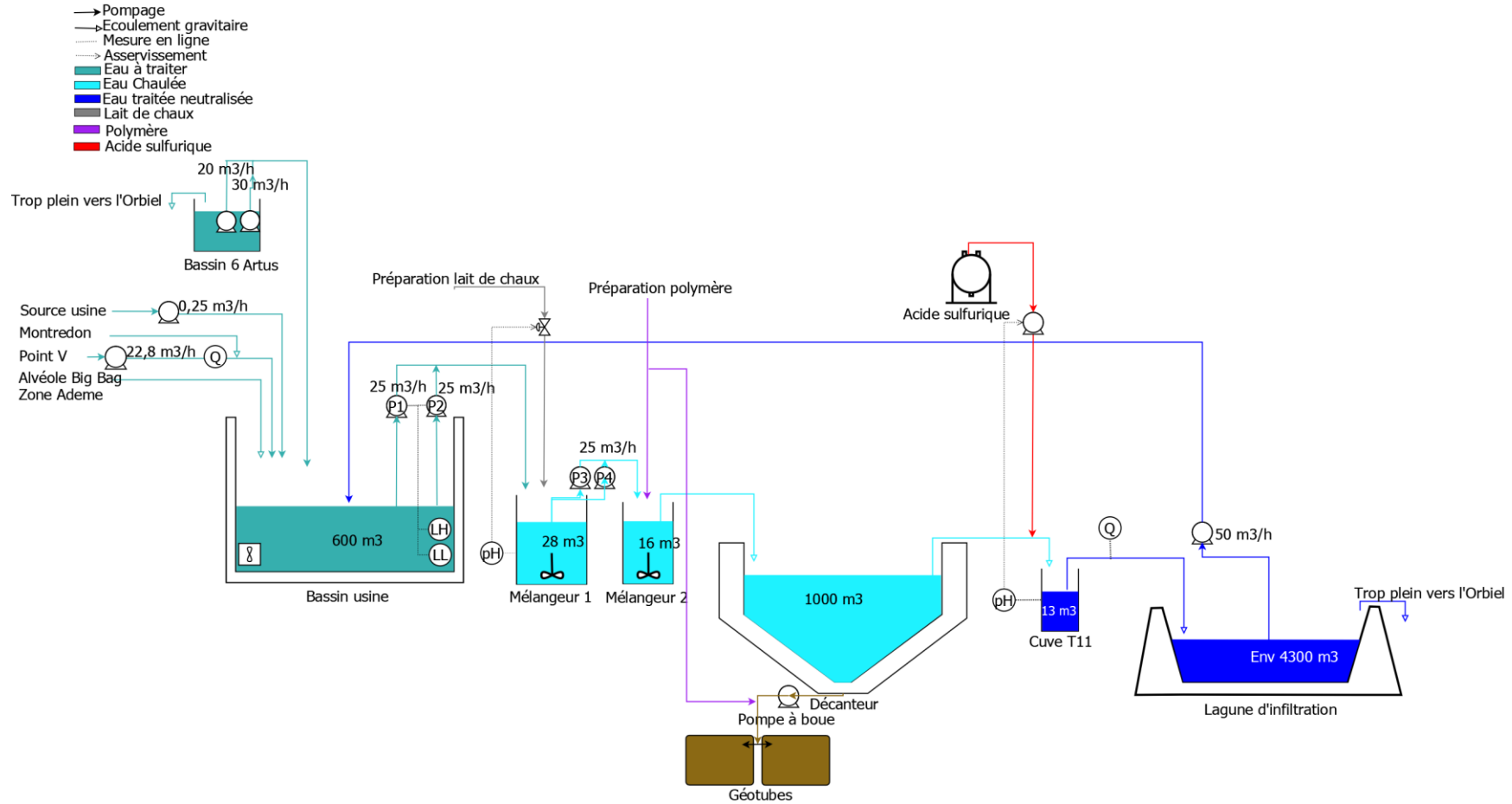
5. BILAN DE FONCTIONNEMENT

Au cours du 1er semestre 2021, la station de traitement de la Combe du Saut a connu quelques dysfonctionnements qui ont impacté la qualité du rejet. Le principal impact sur la qualité du rejet étant lié à une opération ponctuelle (vidange du décanteur) qui a pris fin courant juin, il est attendu de retrouver des performances de dépollution de l'ordre de 90-95% d'abattement de l'arsenic et ce dès début juillet 2021.

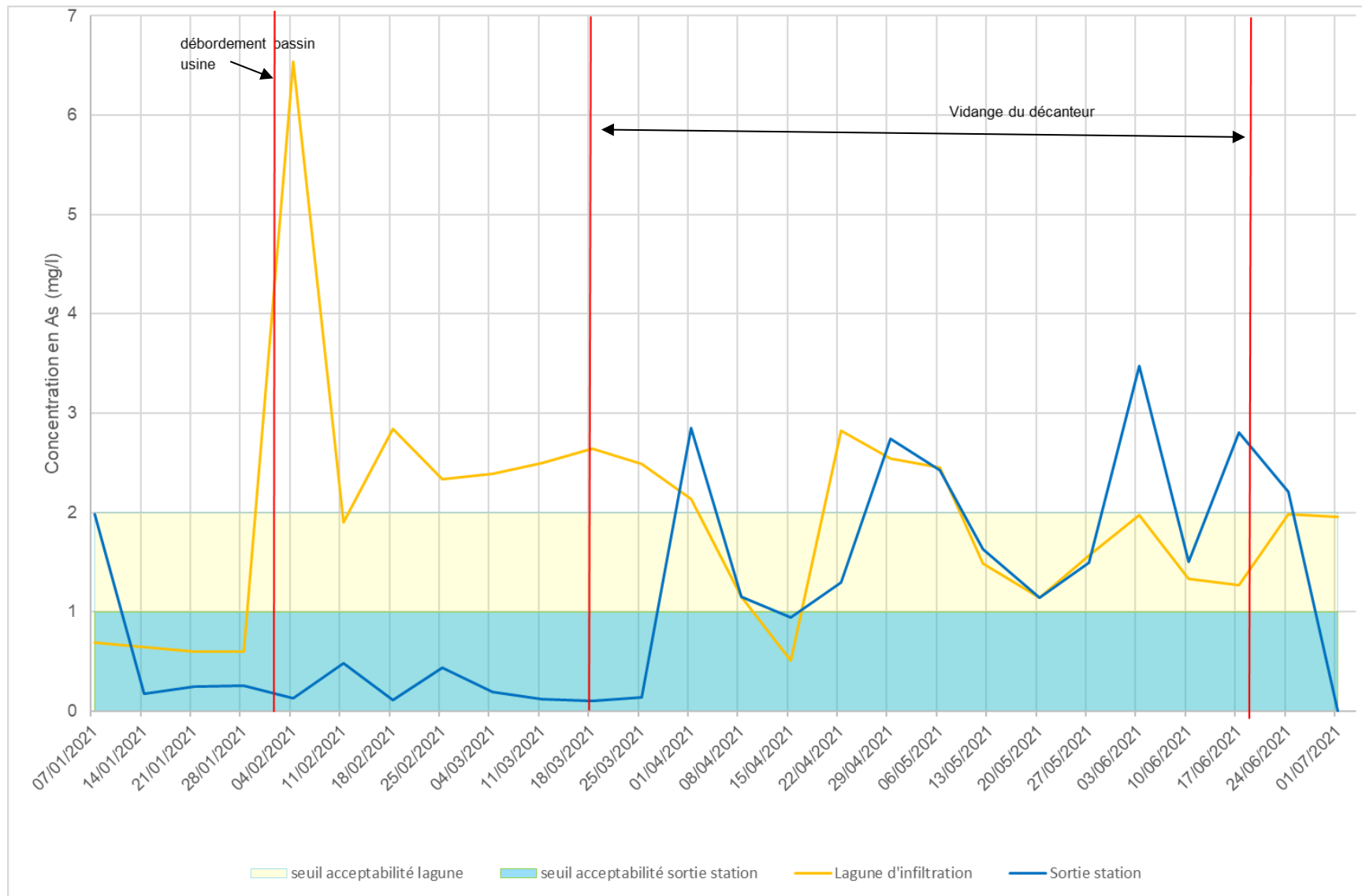
La plus grande implication de notre exploitant ainsi que la meilleure maîtrise du procédé de dépollution (essais effectué sur site, optimisation concentration réactifs...) ont permis de constater sur les périodes où la qualité de l'eau en entrée de station est représentative de conditions de fonctionnement habituelles un respect des valeurs seuil. Ceci devra se confirmer dès le début du second semestre, toutefois une réflexion sur le maintien en l'état de la station sur le long terme voire une amélioration de la qualité du rejet a été initié avec Veolia.

Annexe 1 : Schéma de fonctionnement de la station de traitement

Station de traitement de la Combe du Saut



Annexe 2 : Suivi de la concentration en arsenic avec principaux évènements



Annexe 3 : Tableau de suivi des opérations réalisées sur la station de dépollution

Suivi Station de dépollution - La Combe Du Saut						
Début	Fin	Intervenant	Intem	Contexte	Objet	Commentaires
06/01/2021		VEOLIA	Entretien	Ouverture vanne	Lagune	Ouverture Vanne guillotine lagune "propre" et mise en place vide cave décanteur vers B.U.
07/01/2021		VEOLIA	Incident	Polymère pompe	Remplacement	Changement moteur pompe polymère HS
08/01/2021		VEOLIA	Incident	Mélangeur 1	Remplacement	Changement moteur mélangeur 1 HS
15/01/2021		VEOLIA	Sécurité	Usine	Visite	Visite médecine du travail, CARSAT, inspection du travail, BRGM
21/01/2021		VEOLIA	Exploitation	Décanteur lamellaire	Pompe	Restitution à TELSTAR de la pompe minette secours de la benne tampon de l'unité mobile
22/01/2021		SAUR	Entretien	Pompe doseuse acide	Tuyau	Remplacement du tuyau d'acide fondu ainsi que du pvc fourreau sur la totalité de la longueur
22/01/2021		SAUR	Entretien	Doseur chaux	Remplacement	Remplacement du moteur doseur chaux
22/01/2021		LHOIST	Livraison	Chaux	Livraison	Livraison de 5020 Kg de chaux
27/01/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve prépa polymère 2	Nettoyage	Vidange et nettoyage de la cuve préparante à polymère 2
27/01/2021		VEOLIA	Sécurité	Usine	Ciment fibré	Reprise des marches avec coffrage et ciment fibré
27/01/2021		VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Vidange	Vidange complète et nettoyage au karcher du décanteur lamellaire
28/01/2021		BRENNTAG	Livraison	Acide sulfurique	Livraison	Livraison de 5490 Kg (2997 litres) d'acide sulfurique
29/01/2021		VEOLIA	Entretien	Point V	Câble Alim	Remplacement du câble du TGBT au point V sur toute sa longueur
31/01/2021		VEOLIA	Incident	Bassin Usine	Débordement	Débordement à 16H du Bassin Usine suite aux fortes précipitations
01/02/2021		VEOLIA	Incident	Chaux	Surconsommation	Surconsommation de Chaux du a une fuite sur le réseau d'eau potable
03/02/2021		LHOIST	Livraison	Chaux	Livraison	Livraison de 5020 Kg de chaux
03/02/2021		VEOLIA	Incident	Bassin Usine	Fin Débordement	Fin du débordement bassin usine
04/02/2021		VEOLIA	Sécurité	Eau potable	Disconnecteur	Mise en place du disconnecteur au niveau de la pompe source step
08/02/2021		VEOLIA	Incident	Artus B6	Passerelle	La passerelle du B6 coté Artus a sombrée A 6h50 lundi matin entraînant avec elle les deux pompes
09/02/2021		VEOLIA	Maintenance	Cuve T11	Afficheur PH	Remplacement de l'afficheur PH de la cuve T11 (sonde neuve)
09/02/2021		VEOLIA	Maintenance	B6 Artus	Pompe	Mise en place d' une pompe au B6 pour éviter un débordement
09/02/2021		VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Nettoyage	Vidange et nettoyage au karcher du décanteur lamellaire
09/02/2021	VEOLIA	Incident	Bassin usine	Débordement	Débordement à 16H30 du Bassin Usine suite a l'arrêt de la pompe du Bassin Usine pour le nettoyage du décanteur lamellaire
10/02/2021		VEOLIA	Livraison	Vestiaire propre	Vestiaire	Réception de 4 vestiaires
12/02/2021		SAUR	Maintenance	Décanteur lamellaire	Réparation	Réparation d'une vanne pneumatique (n°3)
12/02/2021		VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Nettoyage	Vidange et nettoyage au karcher du décanteur lamellaire
16/02/2021		VEOLIA	Maintenance	B6 Artus	Passerelle	Evacuation des passerelles du bassin 6 de L'Artus et remise en place de la pompe flottante Grindex proline minex
17/02/2021		SOMES	Entretien	Drain sud Artus	Curage	Curage du drain sud Artus regard 1 à 5 (débordement regard 5)
17/02/2021		VEOLIA	Maintenance	B6 Artus	Pompe	Remise en place de la pompe de secours. Pompe grindex HS
18/02/2021		SAUR	Maintenance	Passerelle Décanteur	Démontage	Démontage de la passerelle extérieure du décanteur
19/02/2021		SAUR	Maintenance	Passerelle Décanteur	Démontage	fin du démontage de la passerelle extérieure de décanteur
19/02/2021		VEOLIA	Incident	Usine	Eau potable	Fuite sur le réseau d'eau potable (route de Salsigne), l'usine n'est plus alimenté en eau.
22/02/2021		LHOIST	Livraison	Silo chaux	Chaux	Livraison de 4,880 tonnes de chaux
22/02/2021		VEOLIA	Exploitation	Décanteur	Vidange	Pompage décanteur eau claire vers la lagune
23/02/2021		VEOLIA	Exploitation	Décanteur	Vidange	Suite à la demande de Suez remediation arrêt de la vidange eau claire du décanteur
24/02/2021		VEOLIA	Exploitation	Usine	Reporting	Administratif
25/02/2021		VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdomadaire R.A.S.
26/02/2021		VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Nettoyage	Vidange et nettoyage du décanteur lamellaire (accumulation de chaux)
26/02/2021		VEOLIA	Exploitation	Usine	Reporting	Administratif
28/02/2021		VEOLIA	Incident	Chute ph mel 1	Doseur chaux	Suite à un défaut du variateur moteur doseur chaux le silo lait de chaux n'a pas été alimenté en chaux, le silo ne délivrait que de l'eau d'ou une chute du PH
01/03/2021		CHIMIREC	Entretien		Bacs EPI	Roulement des 2 bacs EPI souillés
01/03/2021		VEOLIA	Travaux	Communication	Aire de vie	Installation du module GSM et antenne IP: 172.25.112.90
02/03/2021		VEOLIA	Entretien	Nettoyage karcher	Décanteur lamellaire	Vidange et nettoyage au karcher du décanteur lamellaire, accumulation de chaux sur le haut des
02/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Alarmes	Bassin U, Mél 1	Mise en place d'une alarme si le PH du mélangeur 1 baisse à 9 et possibilité d'inhiber l'alarme débordement du Bassin Usine .
02/03/2021		VEOLIA	Sécurité	Douche sécurité	Chaux	Mise en place d'une douche sécurité (diphoterine) au dépotage chaux et douche sécurité fixe avec rince oeil entre silo lait de chaux et silo chaux
02/03/2021		VEOLIA	Livraison	Algeco propre	Vestiaire	livraison et mise en place de 3 x 2 vestiaires et fixation au mur du lave bottes
02/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Pluviomètre	Vérification	Vérification du bon fonctionnement du pluviomètre : OK
02/03/2021		VEOLIA	Livraison	Suez remédiation		Réception de 2 livraisons pour Suez remédiation (aucune communication de Suez à ce sujet)
03/03/2021		SAUR	Entretien	Décanteur lamellaire	Réglage pompe	Réglage des pompes de tranfert P5A et P5B pour lisser la courbe du débit et optimiser le traitement.
03/03/2021		VEOLIA	Incident	Fuite cana Artus	Fuite bride	Fuite signalée par Mr Montané sur son terrain à une vingtaine de mètre de la passerelle de l'orbien un léger goutte à goutte entre deux brides. Resserage des brides fin de la fuite.
04/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdomadaire Artus B6 à 4,15 m à surveiller, pompe remise sur horloge 10h par jour de pompage
04/03/2021		VEOLIA	Travaux	Vestiaire sale	Eau et évacuation	Raccordement de l'évier du vestiaire sale à l'eau et à la fosse septique
04/03/2021		VEOLIA	Entretien	Benne tampon	chaux	Mise en place d'une pompe de relevage dans la benne tampon afin d'évacuer la chaux vers le silo à boue
05/03/2021		VEOLIA	Incident	Moteur doseur	Chaux	Moteur doseur chaux HS, remise en place de l'ancien moteur branché en direct car son variateur est HS
05/03/2021		VEOLIA	Incident	Pompe puisard	Défaut	Disjonction de la pompe puisard. Pompe légèrement remontée câble sorti de l'eau et maintenu par des rislans
06/03/2021		VEOLIA	Incident	Pompe puisard	Défaut	Disjonction de la pompe puisard : remise en route. l'arrêt de la pompe a occasionné un débordement d'eau légèrement chargé en chaux redirigé vers la lagune grace au caniveau
07/03/2021		VEOLIA	Incident	Pompe puisard	Défaut	Disjonction de la pompe puisard : pompe HS mise en place d'un vide cave avec rejet de l'eau claire dans la benne tampon
08/03/2021		LHOIST	Livraison	Chaux	Livraison	Livraison de 5200 de Chaux
08/03/2021		VEOLIA	Entretien	Fosse septique	Vidange	Pompage ce matin de la fosse septique par la Somes
08/03/2021		VEOLIA	Entretien	Benne tampon	Vidange	Vidange et nettoyage de la benne tampon saturée en chaux. Evacuation de la chaux avec une pompe de relevage vers le silo rouge puis soutirage vers géotube.
08/03/2021		VEOLIA	Livraison	Suez remédiation	Engin manutention	Reception pour Suez remédiation d'un engin de manutention stocké dans l'enceinte de l'usine (vu avec Maxime Caremel.
08/03/2021		VEOLIA	Maintenance	Pompe puisard	Remplacement	Evacuation et remplacement de la pompe puisard par nos équipes travaux.
08/03/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve T11	Nettoyage	Nettoyage au karcher du pollubac sortie de la cuve T11
09/03/2021		VEOLIA	Entretien	Silo rouge	Nettoyage	Vidange complète et nettoyage du silo rouge accumulation de boues dans le silo.
09/03/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve T11	Planche	Evacuation par levage de la planche de séparation de la cuve T11 (planche très lourde imbibée d'eau)
10/03/2021		VEOLIA	Entretien	Divers	Nettoyage	Rangement et nettoyage step. Achat planches et chevrons pour séparation de la cuve T11
11/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS Artus 4,05 m. Pompage B6 16h / jours.
11/03/2021		SUEZ	Travaux	Installation	Centrifugeuse	SUEZ remédiation mise en place chantier pour la vidange du décanteur
12/03/2021		VEOLIA	Entretien	Silo rouge	Vidange	Vidange et nettoyage du silo rouge
12/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Achat	Fournitures	Achat fournitures diverses
15/03/2021		VEOLIA	Incident	Silo chaux	Bol	Le bol du silo de chaux s'est vidé dimanche, le silo lait de chaux n'étant plus alimenté le PH du mélangeur 1 a chuté.
15/03/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve Tasster	Vidange	vidange complète et nettoyage
16/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Tournée		Niveau B6 ARTUS environ 3,8m
17/03/2021		VEOLIA	Incident	Usine	Coupure EDF	Coupure EDF (Artus) de 10h30 à 17h30. Crochet retenant la porte du bureau retiré, Risque de chute
18/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS Artus 3,6 m. Pompage B6 16h / jours.
18/03/2021		VEOLIA	Incident	Décanteur fixe	Pollution	Pollution du décanteur par un retour d'eau sale de la centrifugeuse
19/03/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve Tasster	Vidange	Vidange et nettoyage du silo rouge
19/03/2021		VEOLIA	Sécurité	PTI	Reception	Réception du PTI Magneta
19/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Acide sulfurique	Cuve T11	Remise en route de la pompe doseuse acide 5 min toutes les 25 min
22/03/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve Tasster	Vidange	Vidange et nettoyage de la cuve Tasster
22/03/2021		VEOLIA	Sécurité	Usine	PTI	Branchement du PTI
24/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Visite	Usine + Artus	Visite de l'usine et de l'artus avec Jérémie Serres, point situation pilote avec Stéphane Vaxelaire
25/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée Hebdo RAS Artus B6 3,2m. pompage B6 passage à 12H / jours
26/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Cuve T11	Optimisation	Pose d'une planche de séparation dans la cuve T11 pour augmenter le temps de contact avec l'acide sulfurique et optimiser le PH en sortie
26/03/2021		VEOLIA	Sécurité	Silo chaux	Ancrage	Réalisation d'une fondation en Béton derrière le silo lait de chaux afin d'insataller un anneau d'ancrage.
26/03/2021		VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Vidange	Vidange complète et nettoyage au karcher du décanteur lamellaire (accumulation de chaux)
26/03/2021		LHOIST	Livraison	Chaux	Livraison	Livraison de 4,820 tonnes de chaux
29/03/2021		VEOLIA	Entretien	Cuve Tasster	Vidange	Vidange et nettoyage de la cuve Tasster accumulation de boues malgré des soutirages fréquents (motoréducteur du mélangeur de la cuve HS depuis le 24/06).
29/03/2021		VEOLIA	Incident	Fuite canalisation	B6 bassin usine	Fuite sur la canalisation d'alimentation de l'Artus au bassin usine. Fuite dans l'enceinte de la lagune au niveau du jeu de vanne.
30/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Pompe polymère	File boues	Branchement de la pompe polymère File boues et branchement du 2émé chargeur PTI
31/03/2021		VEOLIA	Travaux	Lagune	Fuite	Réparation de la fuite canalisation 125 PVC coude déboité au niveau du jeu de vanne en amont du regard dans l'enceinte de la lagune.
31/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Pompe polymère	File boues	Cablage et réglage du débit de la pompe polymère file boues (démarrage de la pompe asservi au démarrage de la pompe gavageuse)
31/03/2021		VEOLIA	Exploitation	Bassin usine	Préleveur	Programmation du préleveur bassin usine (prélèvement 100ml toutes les 3H)

01/04/2021	SAVIANA	Travaux	Canalisation	B6 vers bassin usine	Déplacement de la canalisation du B6, passage de la canalisation à l'intérieur de l'enceinte de la lagune.
01/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Pélèvement et envoi des échantillons, Réunion SUEZ, VEOLIA, BRGM point sécurité coactivité.
02/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Cuve T11	Préleveur	Mise en route du préleveur Sortie usine prélèvement 100ml tous les 30m3
02/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS, B6 3m, contrôle et réglage injection acide cuve T11, réglage débit pompe polymère file eau.
06/04/2021	FORDIATEC	Sécurité	Usine	ancrage	Pose de 2 points d'ancrage (point V et silo lait de chaux)
06/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Pompe	Réglage de la pompe de transfert P5B, soutirage 1h, changement de géotube par SUEZ.
06/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Polymère	Préparation	préparation de 4m3 de polymère
06/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Lagune	Recirculation	recirculation lagune environ 1h à continuer le 07/04/2021
06/04/2021	VEOLIA	Exploitation	B6	Pompage	Pompage B6 7h/J
08/04/2021	SOMES	Travaux	Décanteur	Nettoyage	Début du chantier nettoyage de la goulotte du décanteur
08/04/2021	SOMES	Entretien	Décanteur lamellaire	Curage	Curage de l'alimentation du décanteur lamellaire (sortie mélangeur 1 à l'entrée du décanteur)
08/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée Hebdo RAS, B6 environ 3m
09/04/2021	SOMES	Travaux	Décanteur	Nettoyage	fin du chantier nettoyage décanteur
09/04/2021	SOCOTEC	Sécurité	Cuve lait de chaux	Test	Test à 250 kg de la potence de la cuve lait de chaux, en attente du rapport de SOCOTEC
13/04/2021	VEOLIA	Incident	Préparation lait de chaux	Vis doseur chaux	un bourrage de chaux est à l'origine du déboîtement du fourreau de la vis sans fin du doseur chaux. Réparation effectuée par notre ferronnier, redémarrage 3h après incident.
15/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS
15/04/2021	SOMES	Entretien	Usine	Curage caniveaux	Curage des caniveaux de l'usine et caniveaux allant à la lagune. Stockage des boues sur une bâche dans l'enceinte de la lagune en attente d'évacuation.
16/04/2021	SOMES	Entretien	Usine	Curage caniveaux	Fin du chantier curage des caniveaux.
19/04/2021	SAVIANNA	Sécurité	Point V	Dalle Béton	Début du chantier Point V dallage et potence.
19/04/2021	VERGE	Entretien	Cuve polymère	Renfort	Renfort de la cuve préparante polymère file eau (soudure)
20/04/2021	SAVIANNA	Sécurité	Point V	Dalle Béton	Fin du chantier mise en sécurité Point V
20/04/2021	SAVIANNA	Travaux	Lagune	Big bags	Mise en Big bag des résidus de curage des caniveaux (big bags stockés sur bâche dans l'enceinte de l'usine)
21/04/2021	VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Curage	Curage de l'alimentation du décanteur lamellaire (sortie mélangeur 1 à l'entrée du décanteur)
22/04/2021	SAUR	Sécurité	Décanteur lamellaire	Garde corps	Pose du garde corps sur le décanteur lamellaire
22/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée Hebdo RAS, B6 3m (mesure approximative)
23/04/2021	CHIMIREC	Exploitation	Usine	Enlèvement	Enlèvement et remplacement des 2 bacs EPI souillés
23/04/2021		Livraison	Usine	Module "propre"	Livraison du module propre
23/04/2021	VEOLIA	Entretien	Usine	Nettoyage	Nettoyage au karcher
29/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS B6 3m (mesure approximative)
29/04/2021	VEOLIA	Exploitation	Pompage	B6	Temps de pompage réduit pour le weekend (pompage de 8H à 13H)
03/05/2021	VEOLIA	Entretien	Usine	Nettoyage	rangement et nettoyage step, nettoyage chaise et table pour le module propre.
03/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Pompage	B6	temps de pompage B6 de 8H à 16H
03/05/2021	SUEZ	Travaux	Usine	Décanteur	Mise en place d'un vide cave dans le décanteur vers le bassin usine à 5m3 / heure
04/05/2021	VEOLIA	Entretien	Décanteur lamellaire	Nettoyage	Vidange et nettoyage au karcher du décanteur lamellaire, benne tampon et silo rouge.
04/05/2021	VEOLIA	Travaux	Usine	Module propre	Raccordement électrique et internet du module propre
05/05/2021	VEOLIA	Travaux	Usine	Décanteur	arrêt de la vidange du décanteur vers le bassin usine.
05/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Bassin usine	Dysfonctionnement usine, PH Bassin usine 11,90 arrêt usine. Pompage B6 maintenu pour diminuer le ph
05/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Bassin usine	Redémarrage de l'usine à 16H PH bassin usine 9,12
06/05/2021	BRGM	Exploitation	Usine	Visite	Visite BRGM, Préfecture et DREAL
07/05/2021	VEOLIA	Travaux	Usine	Décanteur	Mise en place à 9H00 d'un vide cave dans le décanteur vers la cuve T11 à 5m3 / heure
07/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS B6 2,8m (approx)
07/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Pompage B6	Arrêt du pompage B6 pour le week-end et ce autant que possible durant la période estivale
10/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Pompage B6	Pompage B6 en marche sur horloge 8H/jour
10/05/2021	VEOLIA	Entretien	Usine	Curage / nettoyage	Curage de la canalisation d'alimentation du décanteur lamellaire. Nettoyage au karcher de la surverse entre les deux armoires électrique et mise en place d'un vide cave dans un puisard (refoulement dans le bassin usine).Nettoyage du pollubac accumulation de chaux (probablement dû à la mousse qui se forme dans le pollubac)
11/05/2021	VEOLIA	Entretien	Usine	Préparante lait de chaux	Vérification du tube du doseur chaux afin d'éviter un bourrage et remplacement d'une des coquilles
12/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS, B6 environ 2,8m
14/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Mélangeur 2	Surconsommation de polymère, contrôle du débit.
14/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Usine	Pompage B6	Arrêt du pompage B6 pour le week-end
14/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Décanteur	Arrêt vidange	La vidange du décanteur reste à l'arrêt pour le weekend, en effet le surnageant est trouble et chargé en chaux suite aux travaux de suiez qui cassent les boues à l'aide d'une lance haute pression.
17/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Pompage B6	Horloge	Pompage B6, remis en route sur horloge
18/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Point V	Télégestion	Mise en place télégestion Point V
18/05/2021	VEOLIA	Sécurité	Usine	Balisage	Fléchage du parcours piéton dans l'enceinte de l'usine, signalisation des marches en jaune
19/05/2021	VEOLIA	Sécurité	Usine	Balisage	Balisage d'une zone piétonne sur le parking de l'usine et traçage des places de stationnement.
19/05/2021	SUEZ	Travaux	Cuve T11	Centrat SEMEO	Rejet du centrat dans la Benne tampon du décanteur lamellaire PH 12
20/05/2021	VEOLIA	Sécurité	Usine	Visite	Visite Carsat directte et médecine du travail
21/05/2021	CHIMIREC	Livraison	Usine	Déchets	Réception de 4 bacs de CHIMIREC pour évacuation de déchets.
21/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Fuite Lagune	Réparation	Réparation de la fuite coté Lagune par équipes travaux Veolia et remise en route pompage B6
21/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS B6 3m
21/05/2021	VEOLIA	Sécurité	PTI	Test	Test PTI
25/05/2021	VEOLIA	Entretien	Usine	Evacuation	remplissage des 4 bacs CHIMIREC en attente d'évacuation.
27/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS, B6 2,8m
31/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Essai	Polymère	Essai SNF polymère file boues
31/05/2021	VEOLIA	Incident	Mélangeur 1	Casse moteur	Motoréducteur mélangeur 1 HS usine arrêtée à 8H00
31/05/2021	VEOLIA	Exploitation	Mélangeur 1	Vidange	Vidange du mélangeur 1 (chute du PH sur la courbe)
31/05/2021	LHOIST	Livraison	Chaux	Livraison	Livraison de 5,240 tonnes de chaux
02/06/2021	CHIMIREC	Exploitation	Usine	Evacuation	Evacuation des 4 bacs de déchets par chimirec
02/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Décanteur	Essai	Mise en route de la rotation et de la montée descente du décanteur (essais concluant)
02/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Mélangeur 1	Remplacement	Réception et remplacement du motoreducteur du mélangeur 1
04/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS B6 2,8m
07/06/2021	VEOLIA	Entretien	Bassin Usine	Levage	Levage des pompes du bassin usine pas de dysfonctionnement constaté.
07/06/2021	VEOLIA	Entretien	Bassin Usine	Levage	Evacuation des glissières des anciennes pompes. Suite de l'évacuation à la vidange du bassin usine .
07/06/2021	VEOLIA	Entretien	Pompe eau indus	Levage	Evacuation de la pompe eau indus HS
07/06/2021	SUEZ	Travaux	Décanteur	Vidange	Suez remédiation vidange le décanteur dans le géotube en passant par les pompes de la centrifugeuse SEMEO rejet de l'eau clair dans le bassin usine par la pompe puisard.
08/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Décanteur lamellaire	Curage	Curage de la canalisation d'alimentation du décanteur lamellaire.
08/06/2021	VEOLIA	Sécurité	PTI	Test quotidien	Suite à la visite de la CARSAT, DIRECTTE, et médecine du travail test du PTI quotidien.
08/06/2021	SUEZ	Travaux	Géotube	Bassin rétention	Préparation d'un bassin de rétention entre l'aire de séchage des géotubes et le bassin usine afin de poser un 3ème géotube.
08/06/2021	SUEZ	Incident	Soutirage	Vidange décanteur	La pompe puisard n'a pas un débit suffisant ce qui génère un débordement du puisard vers le caniveau de l'usine et vers la lagune.
09/06/2021	VEOLIA	Travaux	Décanteur	Soutirage	Essai de soutirage par la pompe gaveuse. Essai peu concluant nouveaux essais le 10/06/2021
09/06/2021	AGSTP	Travaux	Luminaires	Pose de luminaires	Fin des travaux d'installation des luminaires à énergie solaire.
09/06/2021	SUEZ	Incident	Géotube	Fuite	Fuite de chaux au niveau du raccord pompier de la canalisation de soutirage vers le géotube. Déversement de chaux sur l'aire de séchage des géotube et vers la pompe puisard
10/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS B6 2,7m
11/06/2021	VEOLIA	Sécurité	PTI	Test	Test PTI : B1, B2B3 , B6, LAGUNE, REGARD MONTREDON, POINT V. Chrono temps rappelle téléphone fixe 1min30s
14/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Lagune	Recirculation	recirculation lagune (as tot 1,569mg/l)
14/06/2021	VEOLIA	Travaux	Décanteur	Vidange	Vidange de l'eau du décanteur par la pompe gaveuse (trop d'eau dans le décanteur selon SUEZ)
15/06/2021	DEKRA	Sécurité	Usine	Prélèvement	Prélèvements de poussière sur le site et sur opérateur
15/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Cuve TASSTER	Vidange	Soutirage complet du silo rouge et nettoyage du silo
16/06/2021	DEKRA	Sécurité	Usine	Prélèvement	Fin des prélèvements sur site et sur opérateurs BRGM
17/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		B6 2,5m
21/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Essai	Polymère	Essai SNF traitement arsenic sans chaux.
21/06/2021	SGR	Sécurité	Lagune	Garde coprs	Pose de garde corps et de grille sur le caniveau.
22/06/2021	VEOLIA	Entretien	Silo rouge	Nettoyage	Vidange du silo et nettoyage complet.
22/06/2021	VEOLIA	Entretien	Source step	Renouvellement	Remplacement du vide cave source step, la rouille de l'ancien vide cave a crée une flaque rougeatre sur l'aire de séchage des géotubes
22/06/2021	SUEZ	Travaux	Centrifugeuse	Nettoyage	Nettoyage des manches, de la centrifugeuse et de la piste vers le caniveau de l'usine (déversement dans la lagune)
23/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Décanteur	Vidange	Vidange du décanteur vers le géotube.
23/06/2021	SEMEO	Travaux	Centrifugeuse	Evacuation	Evacuation de la centrifugeuse SEMEO
24/06/2021	SEMEO	Entretien	Cuve Tasster	Diagnostic	Diagnostic moteur et motoreducteur.
24/06/2021	SUEZ	Travaux	Usine	Départ	Fin du chantier de vidange du décanteur départ ce jour de Suez
24/06/2021	CHIMIREC	Entretien	Enlèvement	Bacs EPI	Rotation des 2 bacs EPI souillés
25/06/2021	Active expertise	Sécurité	Site usine	Prélèvement	Prélèvement dans le décanteur pour recherche amiante. Le prélèvement au centre du décanteur n'a pas pu être effectué car l'eau ne s'évacue plus par la pompe gaveuse. Prélèvement prévu le 29/06
25/06/2021	VEOLIA	Exploitation	Tournée		Tournée hebdo RAS, B6 2,4m
25/06/2021	VEOLIA	Travaux	Décanteur	Vidange	Tentative de vidange du décanteur à poursuivre lundi 28/06 avec SOMES
28/06/2021	VEOLIA	Travaux	Décanteur	Vidange	début de l'intervention SOMES vidange du décanteur
28/06/2021	SAUR	Incident	Cuve tasster	Fuite	Casse du tuyau de vidange de la cuve tasster au niveau du coude en amont de la vanne. La totalité de la cuve s'est vidée est son contenu a été renvoyé en tête de l'usine via la pompe puisard. Le reste de chaux sera pompé demain matin par l'équipe d'hydrocureur présente sur le site. En attente de l'intervention de la SAUR.
28/06/2021	SAVIANNA TP	Livraison	Usine	Benne	Livraison d'une benne étanche pour recevoir les boues de vidange du décanteur.
29/06/2021	Active expertise	Sécurité	Décanteur	Prélèvement	Réalisation des derniers prélèvement dans le cône final du décanteur
30/06/2021	VEOLIA	Travaux	Décanteur	Départ	Départ des hydrocureurs, 2 camions (16 à 18 m3) vidés en gravitaire dans le géotube bassin usine, 60 à 70 cm de boues au centre du décanteur.

Annexe 4 DOE SUEZ Vidange décanteur (DOE, annexe numérique)

Annexe 5 : DOE AGSTP Installation luminaire

Société AGSTP
Monsieur D'AMBRINI Guy
Service Energie
125 AV BOLMON
13280 CHATEAUNEUF LES MARTIGUES

M. HURON Yoland
Département Prévention et Sécurité Minière
Unité Territoriale Après Mine SUD
Puits Morandat quartier de la plaine
13120 Gardanne

Objet : Travaux de pose de luminaires
Affaire : BRGM LIMOUSIS

Marseille, le 18 juin 2021

Monsieur,

Nous vous prions de bien vouloir trouver ci-joint notre Dossier du matériel que nous avons utilisé

Restant à votre disposition,

Nous vous prions de bien vouloir agréer, Monsieur HURON, nos sincères salutations.

D'AMBRINI Guy
Chargé d'affaire
Service Poste Source
Tel : 04 91 43 28 50
GSM : 06 16 39 83 42



Détails des matériaux utilisés :

- **Supports des luminaires :**

Tube acier galvanisé à chaud de diamètre 40mn, toutes les soudures sont traitées avec la galvanisation à froid posée au pinceau en 2 couches après traitement anti corrosion.

Les treuils manuels sont en acier galvanisé ainsi que le câble de traction. Tous les mats sont identiques, 4ml de hauteur et basculant à 2ml de hauteur équipés de treuils manuels avec verrouillage de sécurité.

Les mats seront fixés :

Au sol avec gougeons, ou en double platine sur les caillibotis et renforts latéraux sur les gardes corps.

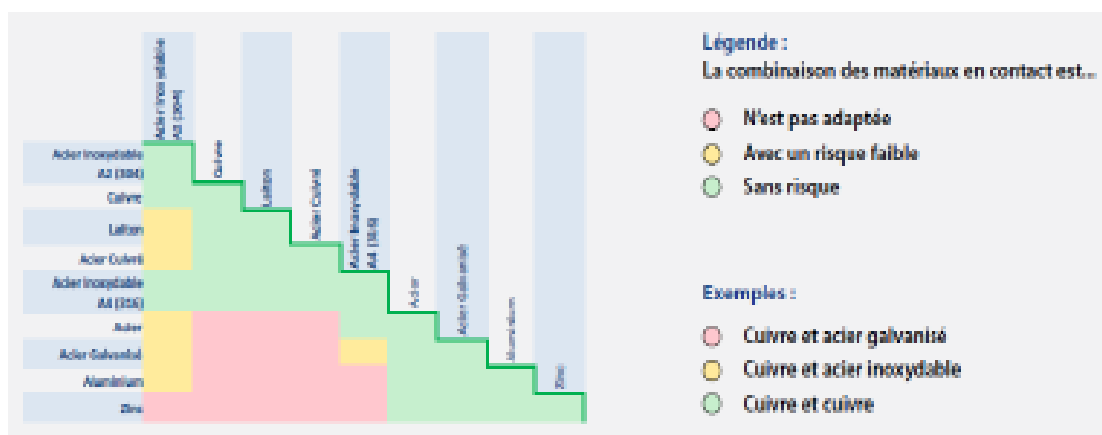
Tous les matériaux utilisés sont en acier galvanisé, la boulonnerie en acier zingué et prévus pour un usage extérieur.

- **Luminaires autonomes :**

Luminaires équipés de panneaux solaires avec une autonomie de 8H en fonctionnement normal, les réglages sont : Détection de personnes de nuit. Nous avons laissé à disposition 8 télécommandes et une batterie neuve pour la maintenance future.

- **Autocontrôle des travaux :**

Un contrôle visuel et mécanique est réalisé dans le respect de notre procès qualité interne.



- Pièces annexées :

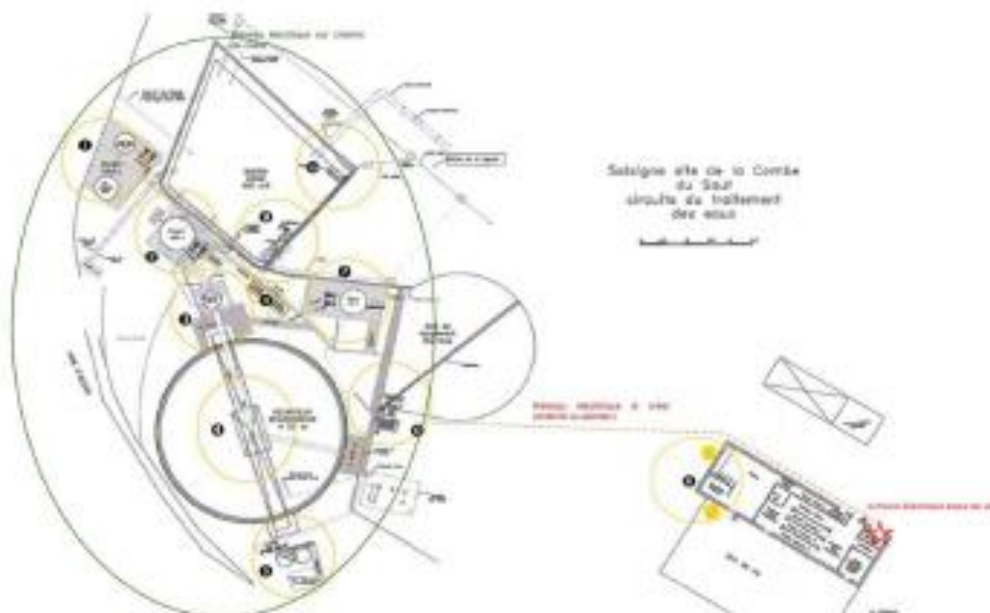
Fiches techniques du matériel utilisé



LED
SOLAR FLOODLIGHT

Puissance : 40 W
Lumen : 4800 LM
LEDs : SMD3030*90pcs
Panneau solaire : 21 W/13,5 V,
Matériau en silicium monocristalin
Batterie : LiFePO4, 32700, 9,6 V/12000mAh, remplaçable
Angle du faisceau : 140°/70° - 1Psi
CCT : 6000K
Angle de détection / distance : 120° / 8 - 12 mètres
Dimensions du produit : 706,1 * 289,7 * 73,6 mm
Température de fonctionnement : -20°C - 60°C
Hauteur d'installation : 3 - 6 mètres
Portée de la télécommande : < 12 mètres
Garantie : 3 ans
Lumen : 120 Lumen / W

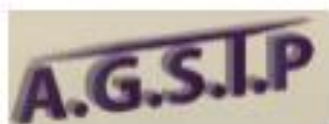




Travaux effectués :

- 0 Réalisé au-dessus de la porte entrée du bureau
- 1 installer sur la piste en surplomb de la plateforme chaux
- 2 installer dans l'axe de l'escalier
- 3 installer dans l'axe de l'escalier
- 5 installer dans la longueur de la passerelle .
- 6 installer sur la plateforme supérieur
- 7 installer au sol
- 8 installer au sol
- 9 installer au sol
- 10 installer au sol sur un massif

Reportage photo :















FIN DU DOCUMENT

